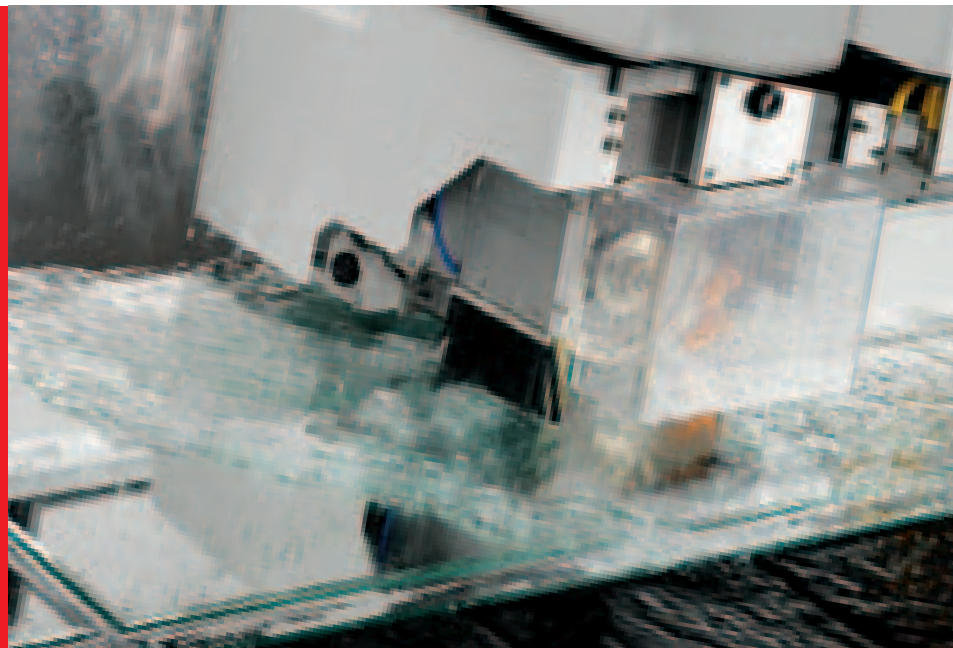


the
GLASS
EXPERIENCE



Master 34

Centro di lavoro
Work centre

 **INTERMAC**

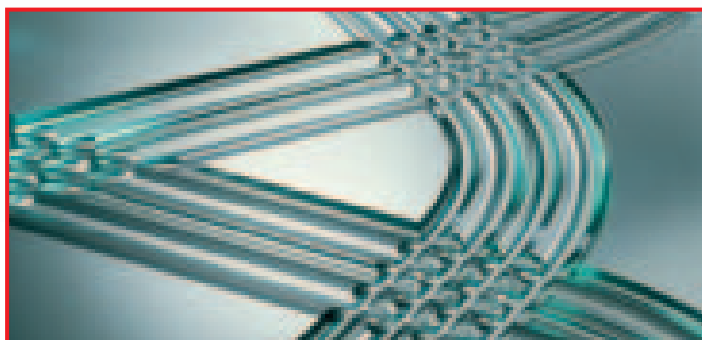
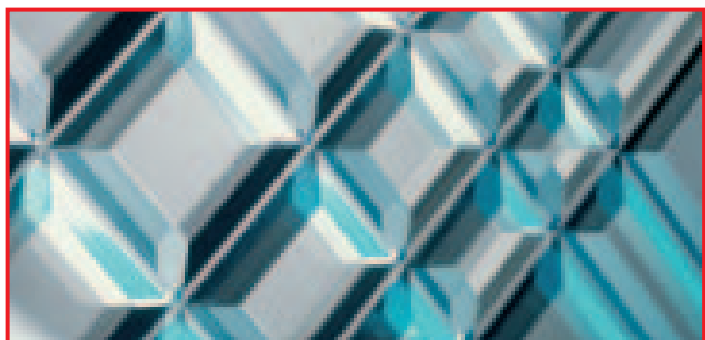


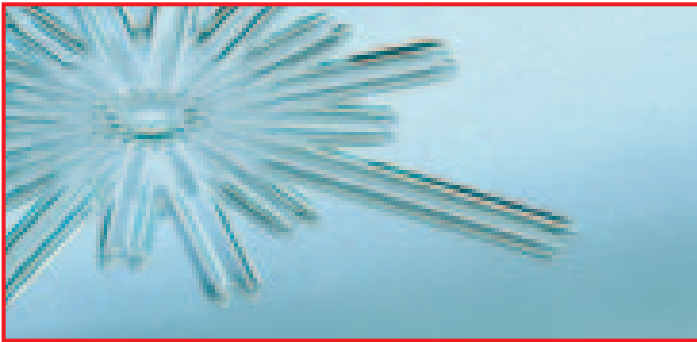
Master 34

Il nuovo centro di lavoro per l'incisione
The new work centre for engraving

Master 34 rappresenta l'ultima evoluzione dei centri di lavoro dedicati alla incisione di lastre di vetro. L'attenzione da sempre dedicata da Intermac alle esigenze della clientela di tutto il mondo, ha portato all'introduzione di alcune novità rivoluzionarie, in particolare il controllo della macchina avviene tramite un PC commerciale Windows in modo da garantire totale connettività e maggiore semplicità di utilizzo da parte dell'operatore.

Master 34 represents the last evolution of work centres dedicated to engraving of flat glass sheets. The attention that Intermac always paid to the requirements of customers world wide has brought to some revolutionary innovations among which the new machine control based on a commercial Windows PC in order to grant ample connection and a much easier use for the operator.







Master 34

Dettagli tecnici
Technical details



Piano di lavoro

Il basamento della macchina è composto da una struttura estremamente rigida su cui viene applicato il piano di lavoro in alluminio ricoperto in gomma.

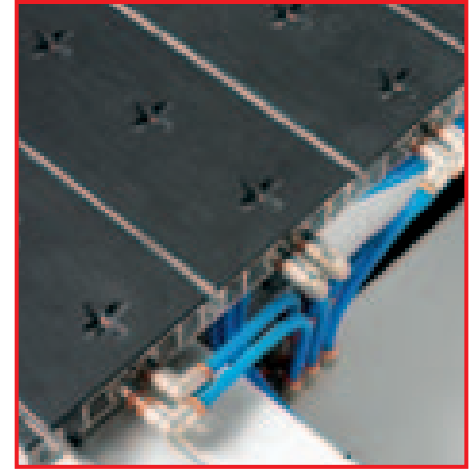
Work table

The machine's base is made up of an extremely rigid structure upon which is placed the aluminium working table with rubber surface.



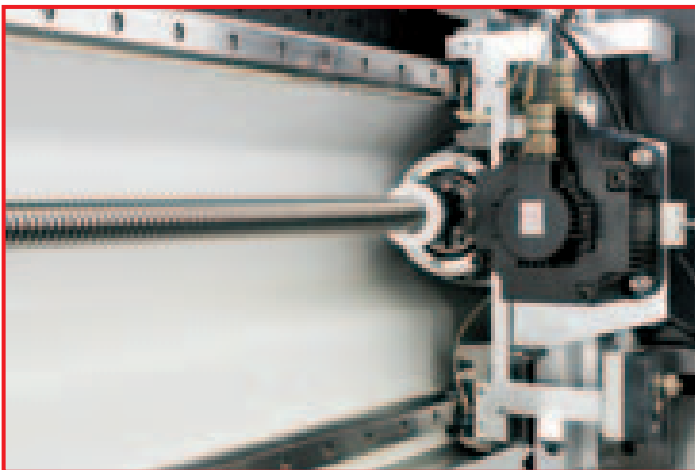
Sistema del vuoto (opz.)

Il sistema del vuoto permette il posizionamento veloce delle lastre senza bisogno di bloccaggi meccanici. E' ricavato direttamente all'interno degli estrusi di alluminio rettificati che compongono il piano. La consolle comandi di facile accesso permette di attivare il vuoto nella porzione di piano necessaria per la lavorazione.



Vacuum system (opt.)

The vacuum system allows the fast positioning of the sheets without using any mechanical blocking. It is created directly in the aluminium profiles that make up the machine's plan. The control panel is easily reachable and allows to activate the vacuum in the desired portion of the work area.

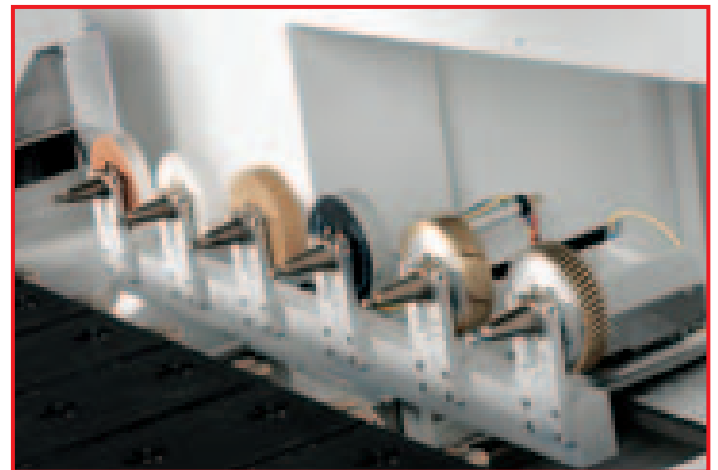


Movimentazione degli assi

Gli spostamenti sugli assi avvengono tramite vite a ricircolo di sfere a 60 m/min. con accelerazioni che permettono di raggiungere la velocità massima in tempi brevissimi. Un dispositivo automatico per la lubrificazione automatica delle guide e delle viti garantisce l'elevata affidabilità nel tempo di tutte le parti in movimento.

Axes movement

The axes move by re-circulating ball screw at 60 m/min with accelerations which permit to reach the maximum speed in a very short time. An automatic device to lubricate the guides and the screws grants high reliability of every moving part.



Cambio utensile

Cambio utensile automatico lineare a 6 posizioni. Su richiesta è possibile dotare la macchina di un secondo cambio utensile a 6 posizioni.

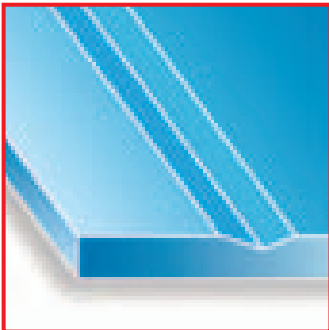
Tool change

6 position automatic linear tool change. On request it is possible to equip the machine with an additional 6 position tool change.

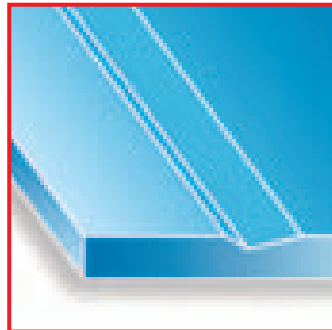


Incisione convessa.
Convex engraving.

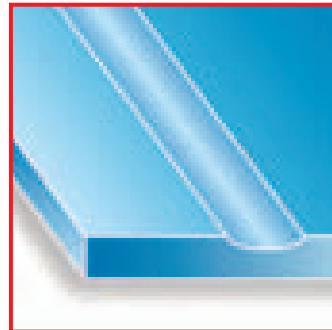
Alcuni esempi di incisioni possibili.
Some examples of possible engravings.



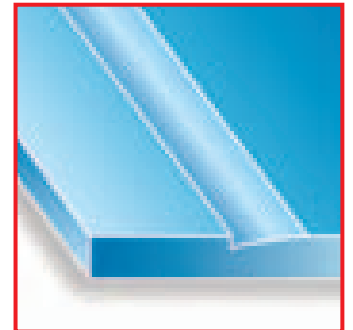
Incisione a V.
V engraving.



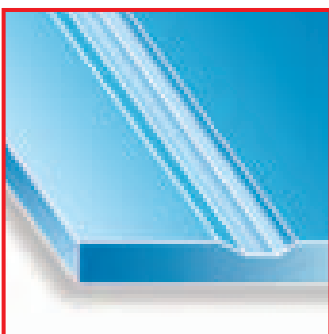
Incisione a V fuori centro.
Out-of-centre V engraving.



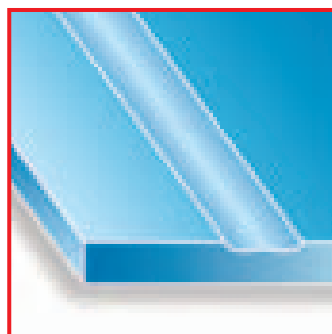
Incisione convessa.
Convex engraving.



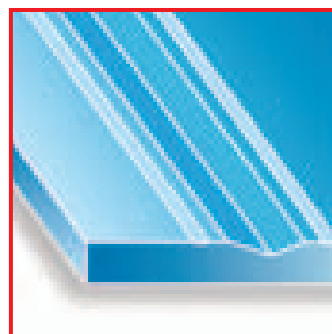
Incisione concava.
Concave engraving.



Incisione 3F.
3F engraving.



Incisione a onda.
Wave engraving.



Incisione 3P.
3P engraving.



Bolle.
Bubbles.



Master 34

Controllo macchina e software

Machine control and software



Controllo numerico su base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

Master 34 è dotata di controllo IWNC integrato su Personal Computer commerciale con interfaccia Windows. I vantaggi di questa soluzione sono evidenti e destinati a fissare un nuovo standard nella progettazione di questa tipologia di macchine. L'utilizzo di un PC con sistema operativo Windows garantisce un approccio estremamente facile e intuitivo nell'utilizzo da parte dell'operatore e la totale connettività con i sistemi di rete e con i supporti ottici/magnetici reperibili sul mercato. Il PC fornito è completo di CD ROM, modem e scheda di rete, monitor a colori da 19" e sistema operativo Windows. Il PC è dotato della modalità teleservice per effettuare diagnostiche remote ed aggiornamenti/modifiche al software tramite linea telefonica/internet.

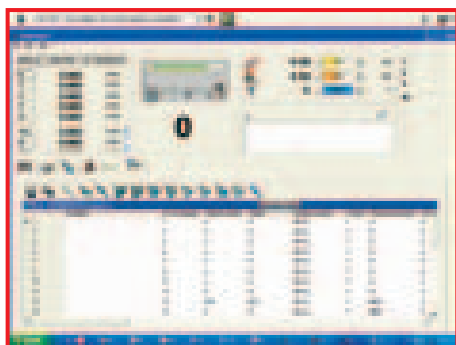
PC based IWNC numerical control (Intermac Windows Numerical Control)

Master 34 is equipped with the IWNC numerical control integrated into a personal computer with a Windows interface. The advantages of this solution are evident and introduce a new standard in the design of this type of machine. The use of a PC with Windows operating system is extremely simple and intuitive for the operator and provides full connectivity with commercially available network systems and optical/magnetic supports. The PC is supplied complete with CD-ROM drive, modem and network card, 19" color monitor and Windows operating system. The PC modem and teleservice software enables remote diagnostics and software.



Interfaccia operatore

La nuova interfaccia operatore in ambiente Windows è semplice ed intuitiva e permette di impostare la distinta di lavorazione in maniera utile a garantire l'ottimizzazione relativa al posizionamento dei pezzi da lavorare. L'interfaccia operatore permette inoltre di accedere in maniera rapida e semplice ai vari programmi presenti sull'unità di governo, quali ad esempio la gestione delle origini, la gestione degli utensili e la statistica di produzione giornaliera utile al calcolo della produttività della macchina. L'interfaccia operatore si integra totalmente con i programmi di disegno e di programmazione lavoro quali ICad, ICam, IDoors e con vari programmi applicativi che possono essere installati direttamente sul PC a bordo macchina. Di massima importanza la possibilità di eseguire in tempo mascherato sul PC a bordo macchina la programmazione delle lavorazioni e la personalizzazione relativa a parametri di utensili e di dati macchina mentre la macchina è in lavorazione, annullando totalmente i tempi di attesa fino ad oggi presenti sulle macchine della concorrenza.



Operator interface

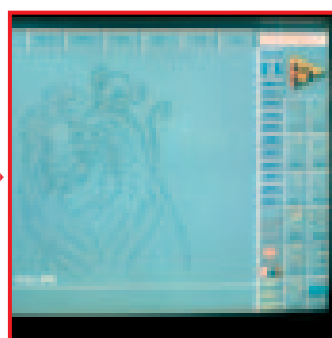
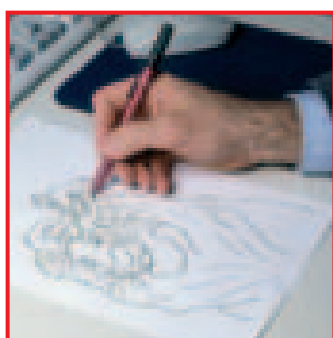
The new operator interface in Windows is simple and user friendly. It allows to begin the processing schedule in order to grant the positioning optimisation of the pieces to be processed. The operator interface also allows to quickly and simply enter the various programs which are in the control unit, such as the origin management, the tools management and the daily production statistics which can be useful to calculate the machine's productivity. The operator interface is completely integrated with the drawing and programming softwares such as ICad, ICam, IDoors and with the various application softwares that can be installed on the PC on board of the machine. Extremely important is the possibility to perform the processing, programming and the personalization of tools parameters and machine's data while the work centre is working, totally avoiding the passive time still present in the machines of our competitors.

Programmazione da scanner

Lo scanner permette l'acquisizione di disegni irregolari o di natura artistica con la massima precisione e velocità.

Scanner programming

The scanner allows to capture artistic and irregular drawings with maximum reliability and ease.



Master 34

Dati tecnici

Technical data



Master 34

	Dimensione massima lastra lavorabile Maximum sheet size	3250 x 1660 mm 127.2 x 65.3 inch		Rotazione massima mandrino Maximum electrospindle rotation	5000 rpm 5000 rpm
	Corsa assi naso mandrino (X, Y, Z) Axis stroke (X, Y, Z)	3350 x 1700 x 300 mm 131.8 x 66.9 x 11.8 inch		Diametro massimo utensile Maximum tool diameter	150 mm 5.91 inch
	Corsa asse C C axis stroke	Illimitato Unlimited		Attacco utensile Tool attachment	ISO 30 ISO 30
	Velocità massima assi (X, Y, Z) Maximum axes speed (X, Y, Z)	60 / 30 / 15 m/min 196.85 / 98.4 / 49.21 fpm		Magazzino utensili Tool rack	6 + 6 (opz) 6 + 6 (opt.)
	Spessori lavorabili Workable thickness	3 - 30 mm 0.1 - 1.1 inch		Potenza richiesta Required power	15 kW 20.1 HP
	Larghezza massima incisione Maximum engraving width	40 mm 1.5 inch		Peso Weight	5800 kg 12800 lbs
	Potenza mandrino Spindle power	5,5 kW 7.4 HP		Spedizione via camion Shipment by truck	Bilico (11 metri di pianale) Truck (36.1 ft plane length)
				Spedizione via mare Shipment by vessel	Container 40" OT Container 40" OT

